Набор вопросов по профессии "Обработка металлов"

1. Из каких основных химических элементов состоит сталь?
2. Из каких основных химических элементов состоит чугун?
3. Определите один из основных легирующих химических элементов, который используется для повышения прочности сталей.
4. Какие контрольно-измерительные интрументы используются при контроле деталей?
5. Что такое шаг резбы?
6. Какие контрольно-измерительные инструменты используются в процессе изготовления деталей?
7. Какими контрольно-измерительными инструментами проверяют резьбу в деталях?
8. Какой тип контрольно-измерительного инструмента следует использовать для более точного измерения внутреннего диаметра деталей?
9. Какой контрольно-измерительный инструмент следует использовать для более точного измерения наружного диаметра деталей?
10. Какой контрольно-измерительный инструмент следует использовать для проверки правильности (ровности) установки деталей на станке?
11. Какие имеются основные виды резьбы?
12. Какие виды резьбы используются при соединении металлических труб между собой?
13. Какой режущий инструмент используется для нарезки зубьев на фрезерном станке?
14. На каком станке нарезают резьбу на деталях?
15. Какой режущий инструмент используют для нарезки трапециевидной резьбы на наружных поверхностях?
16. Какие инструменты используются для разметки поверхности плоских металлов?
17. Из скольких основных частей состоит резец?
18. Из какой стали в основном изготавливаются инструменты для резки металлов (фрезерные, сверлильные)?
19. Какая единица измерения применяется в чертежах или эскизах в области машиностроения?
20. С какой основной части начинается механическое движение станков?
21. Какое техническое обслуживание необходимо для снижения скорости износа подвижного механизма и деталей станков?
22. Для выполнения каких работ используется приспособление люнет на токарном станке?
23. Какими режущими инструментами обрабатывают наружную цилиндрическую поверхность детали на токарном станке?
24. Какие основные детали токарного станка прочно удерживают вал при обработке наружной поверхности?
25. Какой режущий инструмент используется для резки деталей на фрезерном станке?
26. Какой режущий инструмент используется для выравнивания наружной поверхности деталей на фрезерном станке?
27. Какой режущий инструмент используется для нарезки зубьев на фрезерном станке?
28. На сколько зазор не должен превышать между краем подручника и рабочей поверхностью абразивного круга на заточном станке?
29. Какие средства индивидуальной защиты следует использовать для обеспечения безопасности при работе на заточном станке?
30. Какие средства защиты доступны у заточного станка?
31. На что следует обратить внимание для проверки пригодности абразивного камня на заточном станке?
32. На каком станке выполняют отверстия под крепеж на фланце?
33. Какой вид станка используется для обработки цилиндрических конических деталей?
34. Какие режущие инструменты применяют для сверления отверстий в деталях?
35. Как установить резец на токарный станок?
36. Какой инструмент используется для заточки режущих инструментов?
37. Из каких твердых сплавов в основном изготавливают режущую часть резцов?
38. На каком станке производится шлифовка наружной поверхности валов?
39. Какие основные виды соединений существуют в машиностроении?
40. Какой градус окружности?
41. Что такое параллель?
42. Какой градус прямоуголника?
43. Что такое перпендикуляр?
44. Какая фигура называется квадратом?
45. Как обозначается знак диаметр и радиус на чертеже?
46. Как обозначается метрическая резьба на чертежах?
47. Что следует использовать для повышения степени гладкости при изготовлении детали на токарном станке?
48. Какой технологический процесс требуется для упрочнения наружной поверхности металлических деталей?
49. Какой технологический процесс следует выполнить для повышения прочности зубьев шестерени?
50. Какой режущий инструмент используется для нарезки резьбы на внутренней поверхности деталей?